

2022-23 年度RI 会長 シェフアー・ジョーンズ (カナダ: ウィンザー・ローズランドRC) 第2820地区ガバナー大野治夫 (つくば学園RC)

国際ロータリー 第2820地区(茨城) 第1分区 日立港ロータリークラブ週報



2023. 4. 6
第 2048 回例会

会長 山口憲生 会長EMト 鈴木崇久 幹事 佐藤泰子

- 事務局 日立市大みか町 2-28-5 渚会館 TEL 0294-53-6411
- 例会日 毎週木曜日 12:30～13:30
- 例会場 美かの 日立市大みか町 6-14-12



4 月は環境月間です

会長挨拶 山口憲生 会長

今日は観桜例会です。コロナ禍以前は、日立研究所入り口までの満開桜の回廊を歩いて同行内のログハウス食堂にてゆっくり懇談しましたが、再開されていませんので根本会員「たま」にての開催です。

桜は日立市の市の桜です。平和通りの桜まつりは有名で TV でも放映されており、岩田会員によれば桜の花びらが盃に落ちてきて風情を味わったとか。またこの近隣の桜の名所といえば、日研正門前回廊のほか、先の外部卓話にあった市水道の大沼浄水場、久慈中・日立商業高前の桜並木、大甕神社桜の大樹、大みかクラブ前庭の桜などです(懇談中、笹尾会員から茨城キリスト教学園構内の桜並木保存に言及もあり)。

今日はそれらの桜の姿を思い浮かべながら楽しい懇談をお願いします。

例会報告

本日のビジター紹介 今野紀仁 親睦活動委員長

アイ・イー・シー (株) 萩谷康弘様
ようこそいらっしゃいました。

出席報告 五来美奈 副 SAA

会員数	出席数	出席率
35	18	54.55%
出席免除者数	前回訂正	合計出席率
4(本日出席2名)	15	100.0%

本日の食事メニュー：宴会料理

本日のプログラム 『観桜会 (家族懇親会)』

佐藤泰子 幹事

4月6日(木) 18時から「たま」において、観桜例会を開催しました。今年の日立市の桜は、気温が高い日が続いたため開花が早く、散り始めていましたが、例会会場のテーブルには、満開の「東海桜」(ふろーりすと花子さん提供)が飾られていました。岩田パスト会長のご発声で乾杯、料理やお酒に舌鼓を打ちながら会は進み、日中に行われた観桜例会親睦ゴルフコンペの結果と入賞者発表を行いました。その後、一言語りでは大いに盛り上がり、島田洋次会長ノミニーの中締め挨拶と一本締めで閉会となりました。



日立港ロータリークラブ 2023. 3. 23 第 2047 回例会

会長挨拶 山口憲生 会長



3月22日(水)、WBC 野球世界大会で日本が米国を僅差で破って優勝したことで世間はもちきりです。また、19日(日)の日立港ロータリークラブ杯第9回中学校女子バスケットボール大会では6参加校が熱戦を繰り広げました。WBCの選手もみんな中学生時代を通して来てあのような試合をしてくれたわけで、この時期をいかに過ごすかが大変大事ではなかったかと思

います。特にチームワークの良さやフェアプレー、デットボールを与えた佐々木投手のチェコ選手への心遣いなど、技や力だけでなく、心、精神的な面や行動の方が評判になっているように思います。

女子バスケットボール大会の試合終了後の記念撮影の際、佐藤邦裕会員が、「背番号 13 は誰？ 4 番は？」と声をかけ、素晴らしいプレーだったとほめ言葉をかけた時の、その生徒のいかにも子供らしいうれしそうなほにかみようがほほえましく思えました。体格やテクニックは相当なレベルに見えますが精神的には成長の真っ最中といった感じ

です。
スポーツの場合、ルールがある一方、マナー・エチケット、フェアプレーがあります。社会では法律と道徳・倫理があります。ルールや法律は論理的思考ですが、マナー、フェアプレーは、人格・心にかかわる事柄です。まさに後者の面にロータリー青少年奉仕の重点があるように思います。今度の WBC と女子バスケットボール大会を通じて、体力ばかりでなく心の成長を助けることこそ青少年育成ではないかと考えた次第です。

例会報告

開会点鐘 山口憲生 会長
R ソング 「我等の生業」

本日のビジター紹介 今野紀仁 親睦活動委員長

(株)金徳商事 工場長 土田恭介様
ようこそいらっしゃいました。

出席報告 山口彰二 SAA

会員数	出席数	出席率
35	21	63.64%
出席免除者数	前回訂正	合計出席率
4(本日2名出席)	12	100.0%

本日の食事メニュー：赤魚煮付&豚肉シソ巻

にこにこ BOX 報告 山口彰二 SAA

目標 1,266,000 円
人頭分担金 14,000 円
トータル 1,085,700 円

幹事報告 佐藤泰子 幹事

【受信書簡・メール】

・第1回第1分区会長・幹事会のお知らせ

・訃報 下館 RC 会員 渡邊欣一様ご逝去

【ポール・ハリス・フェロー認証】

ポール・ハリス・フェローとして認証され、ピンバッジと感謝状が贈呈されました。

・ポール・ハリス・フェロー (2 回目)
(青色の石が 2 個付いたピンバッジ)

古川英希会員、糸賀正俊会員、小泉浩一会員
小松茂一会員、鋤柄純忠会員、鈴木稔会員、
山口憲生会長



・ポール・ハリス・フェロー
鈴木崇久会員
(ピンバッジと感謝状)



【米山奨学生世話クラブ・カウンセラー委嘱状の交付】

2023-24 年度米山記念奨学会世話クラブ、また、佐藤泰子会員は米山奨学生カウンセラーとして委嘱状の交付を受けました。



委員会報告

【社会奉仕委員会 木村昌永委員長】

今年度の職場見学会実施案内です。5 月に予定されているコロナ 5 類への変更後扱いが現時点で見通せないこともあり、見学受入れ職場探しが困難です。そこで近隣職場見学会を立案しました。見学先は東京ガス(株)日立 LNG 基地です。月曜日と木曜日のみ見学受入れをしています。1 回あたり 10 名まで、3 回の仮予約をしていますので、回次で参加希望を募りたいと思います。見学会当日の移動方法などはあらためて参加者にご案内します。

【親睦活動委員会 今野紀仁 委員長】

4 月 6 日 (木) 観桜会 (家族親睦会) の会場は「たま」に決まりました。

【古川英希ゴルフ幹事委員長】

4月6日(木) 観桜会の昼間に開催します「親睦ゴルフコンペ」参加者募集中です。
 組合せは参加者に直接送ります。

【情報広報委員会 糸賀正俊 委員長】

日立港 RC 杯第 21 回中学校野球大会と第 9 回中学校女子バスケットボール大会の結果をホームページにアップしたのでご覧になってください。

神山靖基会員退会挨拶



皆様、こんにちは。日立製作所日立研究所の神山です。4月1日付で、本社の人事勤労本部の「ジョブ型人材マネジメント推進プロジェクト」という部署に異動することになりました。日立研究所は2年という短い登板となりましたが、その間日立港ロータリークラブの皆さんと一緒に活動させて頂きとても楽しい時間を過ごさせて頂きました。ロータリーの活動という意味では前の三菱日立の時代に日立ロータリークラブに加入させて頂いておりましたので合計5年間お世話になりました。その間出来る限りこの昼の例会には出席出来るようにしていたのですが、その理由を今告白します。ずっと会社に居たくなかったのと御飯が美味しいという事、特に日立港ロータリークラブは何処か温かいふわっとしたこの雰囲気がとても好きでした。色々な場面で良くして頂いた皆様に御礼申し上げます。2年間大変お世話になりました。後任は水江俊介さんという身長は私とそう変わらないのですが足は倍くらい長いナイスガイが参りますので宜しくお願い致します。2年間本当にありがとうございました。最後に日立港ロータリークラブの皆様のご健康を祈念致しましてご挨拶とさせていただきます。ありがとうございました。

私と RC 小松弘二さん
 『ロータリー思い出の写真』

本日のプログラム

日本語がまだうまく伝えられません。挨拶するときの「おはようございます」「こんにちは」も間違っていますがどうかやっています。名前をい



う時も「小松弘二」と妻の「文子」はわかるようになりました。今日は思い出の写真と中国出身の舒岩 (Sha Yen) さんのことをお話したいと思います。舒岩さんは2007学年度米山奨学生です。私はカウンセラーでした。



「初孫で女系四代揃う幸」

孫が生まれましたことを川柳にしました。妻の母、妻、娘、孫と四代がそろいました。



「初孫が卒寿の義父の頬撫でる」



「初孫はひな壇を背にそっぽ向く」
 孫が一人だけそっぽを向いています。

「孫よりも爺々の
顔が笑ってる」
私と孫の写真ですが、
なぜか私だけが喜んで
いるように見えました。



舒岩さんはひな祭りの御祝に来てくれました。



私の母が亡くなった時にお墓まで来てくれました。
舒岩さんは私たちに楽しい思い出をたくさん
くれました。



2007 年度クリスマスパーティ家族懇親会

上手く話せませんでしたでしたがこれで我慢していた
だきたいと思います。ありがとうございました。

外部卓話

土田恭介様

『会社の概要と生コンの話』



会社の概要

名称 株式会社 金徳商事
総業 昭和 32 年 4 月
設立 昭和 58 年 7 月

工場概要 日本産業規格表示認証工場
高強度土木部指定工場

保有車両台数

ミキサー車 (10t) 18 台 ・ミキサー車 (5t) 5 台
ミキサー車 (4t) 4 台 ・ミキサー車 (3t) 1 台
タイヤショベル 2 台



生コンクリートとは？

生コンクリートの呼称

生コンクリートは通称、生コンと呼ばれ、日本産業規格のコンクリート用語（JIS A 0203：コンクリート用語）では、「レディーミクストコンクリート（ready-mixed concrete）」と称し、「整備されたコンクリート製造設備をもつ工場から、荷卸し地点おける品質を指定して購入することができるフレッシュコンクリート」と定義している。

1949（昭和24）年11月に日本で最初の定置式ミキサーを設置した生コン工場ができて以来、生コンの製造は業として急速な発展を見た。これにより、必要な時に必要な量の品質を保證されたコンクリートが、いつでもどこでも入手可能となり、需要増加の大きな要素となった。

現在、流通している生コンは、大半がJIS A 5308「レディーミクストコンクリート」に基づき製造され、生コンの簡取引もこのJIS A 5308に基づいて行われている。

JIS A 5308の認証を受けた生コン工場では、

- 1 JISに規定する製造設備により製造、検査設備により検査が行われ、原材料の受入・保管、コンクリートの製造・運搬・納入に至る全てのプロセスを管理
- 2 実務要件と資格要件を有する品質管理責任者が、品質保持に必要な技術的生産条件を満たす、社内標準化及び品質管理の組織的な運営を実施

が行われ、購入者が要求する品質を満足する製品（生コン）を安定的に供給している。

生コンとは工場で作られた固める前のコンクリート

生コンは、工場で練り混ぜが終わわり、まだ固まっていない状態ですぐに工事現場へと配達されるやわらかなコンクリートのことです。英語では、レディーミクストコンクリートといいますが、コンクリートはすぐに固まりはじめてしまいます。そこで、生コンがまだなかった時代は工事現場で材料を配合し、練り混ぜてコンクリートをつくっていました（現場練り）。そのため、品質がバラバラなうえ、手間もたいへん。

その点、生コンは工場でつくられるので材料を正確に練り混ぜでき、品質は全て一定に保てます。さらに、現場で練り合わせる必要もないので工事が楽なうえ、費用も安くなります。

昔は現場練り

今は生コン

生コンは、工場で固めるんだね！

生コンは、いつ誕生した

生コンが誕生したのは、ドイツで1903年（明治36年）のこと。日本ではじめての生コンは、それよりもずっと遅く1949年（昭和24年）まで待たなければなりません。その年の11月15日に東京都墨田区の東京コンクリート工業・業平橋工場が操業を開始。日本最初の生コンは、この工場から出荷されました。この日を記念し、毎年11月15日は「生コン記念日」とされています。

なお、この工場は再開発のため2007年（平成19年）に閉鎖されました。今、この場所には、2012年（平成24年）に開業した東京スカイツリーが建っています。敷地のなかには「生コン発祥の地」の記念碑が建てられているので、行く機会があったら探してみてください。

そもそもコンクリートは何からできている

コンクリートは、セメントと骨材（砂や砂利のこと）に水を加え、練り合わせて固めたもの。いわば、人の手によってつくられた岩といえます。

さらに、コンクリートの品質を高めたり、とくしゅ性能をさせたりするために、混和剤というものを加えることも多くあります。コンクリートには、使うセメントや骨材の種類、水の量など配合の割合、工事の方法などにより、たくさんの種類があります。それぞれ使いみちに合わせて、強度ややわらかさの違ういろいろなコンクリートが使われています。

セメント
セメントは、骨材である砂や砂利をくっつけるのりのような役割を果たします。ちなみに、約5000年前のエジプトのピラミッドでも、セメントが石と石をくっつけるのりとして使われていました。

骨材（こつせい）
粗骨材（砂利）と細骨材（砂）に分けられます。コンクリートの約70%を占めるため、その品質に大きな影響をおよぼします。

混和剤（こんごうざい）
少量を加えることで、コンクリートの品質を高めたり、とくしゅ性能をさせたりできます。

生コンは、今一番使われている建築材料

現在の一般的な工事では、製造工場で作った生コンが多く使われています。その生コンを生コン車（ミキサー車）で運び、ポンプで打ち込み、振動機で締め固めます。こうした生コンを使ったコンクリート工事は、1960年代から急速に普及しました。

そのきっかけとなったのが、1951年（昭和26年）の地下鉄丸ノ内線の工事です。大量の生コンが使用されたことで、社会的にも大きな信用を獲得。その後、様々な建物に生コンが使われるようになったのです。

生コンが使われている建物の例

高層ビル 高層高層

コンクリート建造物ができるまで

```

    graph TD
      A[セメント] --> C[計量]
      B[水] --> C
      D[粗骨材(砂利)] --> C
      E[細骨材(砂)] --> C
      C --> F[練り混ぜ]
      F --> G[運搬]
      G --> H[打ち込み/締め固め]
      H --> I[コンクリート建造物の完成]
      J[混和剤] --> C
  
```

使われる場所別にこんなに種類がある

■ コンクリートの主な種類

寒中コンクリート	凍結が予想される場所に使われるコンクリート
暑中コンクリート	気温が高く、水分の急な蒸発のおそれなどがある時期に使われるコンクリート
水中コンクリート	水中に使われるコンクリート
舗装コンクリート	道路、空港、コンテナヤードなど高い耐久性が求められる舗装に使われるコンクリート
高強度コンクリート	高層ビルなどの高い強度が求められる場所に使われるコンクリート

生コンがなければ、あの高層ビルや新幹線、高速道路もなかった

生コンの仕組み

うわあ、生コン工場って背が高いんだね！

生コン工場の高い建物を「バッチャープラント」と呼ぶんだ。高さは20〜30mで、5〜8階建てのビルくらいだ。

生コンの材料はまずバッチャープラントの上部に運ばれ、計量されてからミキサーに入れられ、練り混ぜられて、最後は生コン車まで下りてくるんだ。

まるで大きなかき水器だね。

うまいことを言うリンね。生コンもかき水と同じで、お早めのにしあがるリン！

コンクリートをフレッシュなままで現場へ運搬

都会はコンクリートジャングルといわれるぐらい、コンクリートでつくられた建物がいっぱい。みなさんが、その名前を聞いたことのあるような建物の多くにコンクリートが使われています。いまやわたしたちの暮らしには欠かせないコンクリート。もし生コンがなかったら、かなり困ったことになるかもしれませんよ。

これからのコンクリートについて

コンクリートのこのような進化は、いまもいろいろな分野ですんでいます。

中でも、地球環境にやさしいコンクリートに関する研究は盛んで、廃棄物を利用してのエコセメントや、解体したコンクリートを再利用する再生コンクリートなど、すでにさまざまな成果をあげています。

生コン業界の環境配慮に向けた取り組み

- ・スレッジ水固形分率6%使用に向けて
- ・混和材をコンクリートの用いること
- ・累計計算による環境配慮型コンクリートの構造
- ・太平洋セメントのカーボンニュートラルに向けた技術開発
- 住宅をコンクリートでもっと自由に
- ・自由な設計と省エネルギー、災害への備えとなるRC造住宅の魅力
- ・コンクリートの魅力を引き出すコンポーティブハウスという選択

提案します「コンクリートの舗装」

ライフサイクルコスト（LCC）で2割減が可能

工場で製造された生コンを工事現場へと運ぶのが、生コン車の役目です。
 一般にミキサー車とも呼ばれる、荷台にグルグルまわる「ドラム」をつけて、街を走っているあの車が、生コン車です。
 生コンは、輸送による時間の経過とともに固まったり、スランプなどの性能が変化してしまったりします。
 交差点などで車が止まっても、ドラムがまわりつつついているのは、内部でかき混ぜることで、そうした生コンの性質の変化をできるだけ少なくしながら、現場まで運搬するためです。同じ理由で、工場で練り混ぜを開始してから、90分以内に荷卸しができるようにはしないとけません。
 生コンの運搬は、まさに時間との勝負なのです。
 そのため、生コン車のドライバーは現場や道路の状況について、無線などで工場と連絡を取り合いながら生コンを選びます。また出発した生コン車が、いまだこを走っているか、リアルタイムで確認できるGPS運行管理システムを取り入れる工場も増えていきます。

コンクリート舗装は、初期コストではアスファルト舗装を上回りますが、ライフサイクルコスト(LCC)はアスファルト舗装に比べて、約2割低減(供用後25年程度経過時)が可能です。

供用中のコンクリート舗装のライフサイクルコスト(LCC)を調査・算定した結果：一般国道(指定区間)において、6県、13路線の19箇所(2006年度及び2007年度に調査)の、コンクリート舗装とアスファルト舗装のLCCを比較。

コンクリート舗装は耐久性に優れる(長寿命)とともに、ライフサイクルコストにおいても優位。

丈夫で耐久性に優れている

コンクリート舗装の路面のひび割れ度は、供用経過年数が増すほど大きくなる傾向にあります。調査した全ての箇所において、維持修繕要否判断の目標値(維持修繕要項：日本道路協会)よりも小さな数値になっています。

維持修繕要否判断の目標値(維持修繕要項：日本道路協会)
 自動車専用道路 20cm/m²
 交通量の多い一般道路 30cm/m²
 交通量の少ない一般道路 50cm/m²

出典：既存コンクリート舗装のライフサイクルコスト 調査結果報告書 R24 2009年1月

約50年間 大規模補修無しで供用している国 供用後30年以上を経た国道50号佐野バイパス道 20号のコンクリート舗装区間(東京・八王子)

コンクリート舗装は、耐久性に極めて優れる(長寿命)。維持管理の合理化や社会資本の使用に伴う環境負荷の軽減が可能。

ヒートアイランド現象の原因や影響については未解明な部分もありますが、真夏の道路の路面温度は60℃を超えるため、舗装など地面の被覆増大がヒートアイランド現象の原因のひとつであると指摘されています。こうした舗装路面の温度を低下させる方法として、保水性舗装や遮熱性舗装等の様々な舗装技術が開発されています。

コンクリート舗装は、アスファルト舗装に比べて最大10℃程度の温度低減効果が得られます。

コンクリート舗装は路面温度の低減効果があることから、夏季における都市内温度の低減に一定の効果も期待。

- コンクリート舗装の明色性のもう一つのメリットとして・・・
- コンクリート舗装は路面が白色に近く路面反射率が高いため、トンネル内や夜間における路面の視認性が良好。
- 照明費用の削減や車両の走行、歩行者に対する安全性が高い。があげられます。

街路灯のない道路での夜間走行のイメージ

アスファルト舗装 コンクリート舗装 トンネル内のコンクリート舗装

大型車の燃料向上に効果的で CO2 排出を削減可能

カナダの国立機関(NRC)が、調査(気候変動に関するカナダ政府のアクションプラン2000における調査)を実施し、コンクリート舗装はアスファルト舗装に比べて、大型車の燃費が0.8~6.9%優れているとの結果を報告しています(2006年1月ほか)。

日本のセメント協会でも、大型車の走行抵抗と舗装路面の関係に関する調査を実施し、成田空港内での走行試験において、コンクリート舗装における走行抵抗が、アスファルト舗装よりも6~20%程度小さいという結果が得られています(2006年度)。さらに高速道路、国総研試走路における走行抵抗試験を実施し、結果を解析(2007年度)、さらに燃費についても分析しています。

北海道での走行抵抗試験

National Research Council of Canada (カナダ国家研究会議)のレポート(2006.1)

MRC CMRC Test Report Effect of Pavement Structure on Vehicle Fuel Consumption - Phase II

CONCRETE PAVING KNOWLEDGE

カナダセメント協会のリーフレット(2007.3)

これまでの調査試験からコンクリート舗装はアスファルト舗装に比べ、大型車の燃費が0.8~4.8%優れているという結果。

転がり抵抗が小さい
 転がり抵抗が大きい

- ◆ 国内の舗装3か所で転がり抵抗を測定
- ◆ コンクリート舗装はアスファルト舗装に比べて、大型車の転がり抵抗が小さい
- ◆ 燃費換算では0.8~4.8%コンクリート舗装がよい

もっと詳しく
 (「コンクリート舗装と重量車の転がり抵抗・燃費」コンクリート工学Vol.48, No.4掲載論文)

原材料はすべて国内調達が可能で安全供給ができる

コンクリート舗装のおもな材料であるセメントは、国産材料で生産されることから資源の安定供給確保の面からも優位な上、価格も相場変動が大きい輸入アスファルト材に比べ安定しています。

セメント工場は北海道から沖縄まで
●の30ヶ所に立地。



セメント工場別生産量2019年度

生産量 (千トン)	工場数 (年度別)	クレーン
500~	1	670
400~500	1	890
300~400	5	1424
200~300	2	212
100~200	9	1527
~100	12	896
計	30	5536

出典：セメント協会資料

中継基地(SS)は北海道から沖縄まで全国各地の約340ヶ所に立地。



わが国の廃棄物等の発生量

2010年度の状況



わが国の「循環利用」の内、約1割をセメント工場で有効活用
※数値は環境省発表(平成24年度)

廃棄物・副産物の有効活用

日本では3000以上の生コン工場が稼働中

現在、日本全国に2,963社の生コン製造会社があり、工場数は3,266にのぼっています。(令和2年3月末現在)
令和元年度の生コン出荷量は8,200万m³(立方メートル)。これは東京ドーム約70個分の容積です。

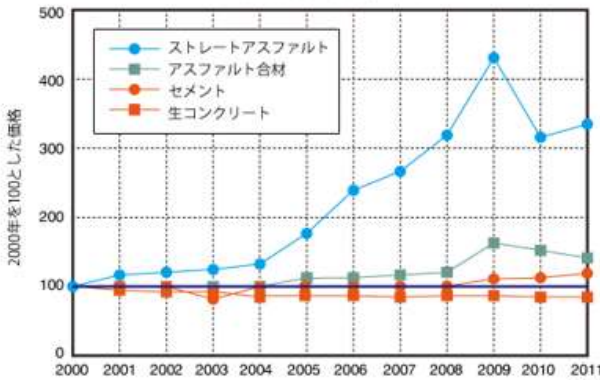


- アスファルト舗装の課題
 - ・原油価格の変動を受けやすい。
 - ・安定供給は産油国次第
 - ・生成技術の向上で残渣しない。

基礎材料として将来的にリスクが大きい。



舗装材料の価格対比



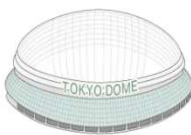
出典：「コンクリート舗装に関する技術資料」(日本道路協会)

日本国内では年間2.5~4.1百万m³の残コン・戻りコンが発生している

産業廃棄物の業種別排出量 (1,000m³)

	H27	H28	H29	H30	R1
	2015年	2016年	2017年	2018年	2019年
日本国内産業廃棄物排出量	87,061	83,912	83,701	85,481	81,559
指定廃棄物・戻りコン発生量	3%	2,612	2,517	2,564	2,459
	5%	4,353	4,196	4,165	4,098

データ：ZENNAMAホームページより



=1,240,000 m³

残コン・生コンは排出量の3~5%発生していると推測され、その数量は東京ドーム2~4個分にのぼる。地球を削って生産したにもかかわらず、莫大な量の生コンが一部の再利用を除き、破棄されているのである

生コン車は災害時にも活躍！生コン110番！

2016年(平成28年)12月に新潟県糸魚川市で起きた大火災の際に、不足した消防用水を生コン車で運び、消火活動に協力しました。これがもととなり、生コンの組合と県や市などの自治体や消防本部が協定を結び、大火災の際の消防用水や災害で断水になった時などに、飲み水以外の水の輸送に協力することが増えています。



その他にも、「子供110番」と書かれたステッカーが貼られた生コン車があります。これは、生コンを運びながら不審者を警戒する地域安全パトロールで、「地域を守りたい」「子どもたちを守りたい」という気持ちから一部の地域で始まっている活動です。

このように生コン車は、いろいろな形で地域に貢献し、活躍しています。



ご清聴ありがとうございました

閉会点鐘 山口憲生 会長
今週の会場の花
“東海桜”
桜の花言葉：精神の美



会長挨拶



選手宣誓

第8回日立港RC杯中学校女子バスケットボール大会報告

山口彰二青少年奉仕委員長

3月19日(日)、第9回日立港RC杯中学校女子バスケットボール大会は三年ぶりに久慈中学校体育館を会場として開催されました。

参加チームは、日立市南部地区の台原中、泉丘中、河原子中、茨城キリスト教学園中、久慈中、そして初参加の大久保中の6校です。今大会の会場として体育館を提供してくれた久慈中学校、各校顧問の先生方、外部審判、当クラブ会員18名、米山奨学生ハニフさんのご協力により無事開催することができました。

3チームずつのリーグ戦により順位をつけ、それぞれ1位、2位、3位同士で戦い、順位を決めました。生徒が減少したために、ぎりぎり5名のチームもありましたが最後の最後まで熱戦が繰り広げられた結果、決勝戦は泉丘中と茨城キリスト中の対戦となり、57対47で泉丘中が優勝を飾りました。3位は久慈中、4位は台原中、5位は大久保中、6位は河原子中の結果となりました。

また、優勝した泉丘中から最優秀選手1名、参加6校から各1名の優秀選手が選ばれました。

今回の担当校である泉丘中学校顧問、柏崎先生から大会の開催日程について相談がありました。

3月頃に開催していますが、卒業式や学年末と重なり多忙時期なので、次年度は8月から9月頃開催を検討していただけないかと依頼がありました。理事会でご検討いただきたいと思います



優勝 泉丘中学校

決勝戦





準優勝 茨城キリスト教学園中



最優秀選手 泉丘中



優秀選手



優秀選手 各校1名



会長講評





最優秀・優秀選手



山口憲生会長からハニフさんに記念品(ビジネスバック)の贈呈

3月23日(木)
卒業しました。



★★ 行事の申込受付案内 ★★
◆ 職場見学会 5月11日又は5月25日
東京ガス(株) 日立LNG基地

4月20日(木)例会 12:30～
「会員卓話 額賀儀秀さん」
「私とRC 鋤柄純忠さん」
4月27日(木)例会 12:30～
「会員卓話 木村昌永さん」
「私とRC 佐藤泰子さん」

編集後記

4月の人事異動で、日立港ロータリーも3月一杯で退会、編集後記への寄稿もこれが最後だ。原稿のネタに悩んだこともあったが、思い出や日常を文字にする作業はとて面白い経験になったと感じる。過去にどんな事を書いたかを振り返ってみる。1号：通勤の道、すれ違うカップルや人々の生活に思いを馳せたデビュー作。2号：都会に暮らす息子からの金の無心にさえ目を細める我が胸中に母性を見た待望の第二作。3号：ジャカルタに駆け落ちした娘が実は目と鼻の先に暮らしていたというベストセラー作「お父さん、あれ京子ちゃんか」。第4号：在りし日の父を思う感動の両親上京物語。第5号：世代間ギャップの実話、社会に問う、結婚の挨拶はリモートでいいのか。第6号：注意喚起、おじさん、そのバレンタインチョコに気を付けて。第7号：実録、長男出生の現場から。第8号：実録第二弾、次男誕生の秘話。第9号：真面目コラム、コロナ禍で得たもの。第10号新年度：“My enjoy life”の記事募集告知。第11号：大甕駅で倒れていたおじさん、どうしたでしょうね。世に問う、隣人に愛を。第12号：衝撃の官能問題作「ドイツの隣人と芝刈りと」。第13号：ハートフル作品「はとぼっぼ」。第14号：言葉の勉強「押っ取り(おっとり)刀で参ります」。第15号：初詣の思い出。と本号を含めると合計16のコラムを担当させて貰った。毎回どなたかがコメントをくれる、まさに“My enjoy life”でした。皆様どうもありがとうございました。(か)

発行：日立港ロータリークラブ(翌例会日)

編集：会報・雑誌委員会

神山靖基 木村昌永 五来美奈

平田伸一 中野紀子(事務局)

URL：<http://www.hitachi-ko-rc.com>

E-mail：info@hitachi-ko-rc.com